

RO-200

Sistema comercial ligero de ósmosis inversa de 200 GPD (galones por día) para purificación de agua con tanque de 11 galones.





Sistema comercial ligero de ósmosis inversa de 200 GPD (galones por día) para purificación de agua con tanque de 11 galones

Pequeño en tamaño pero grande en rendimiento. Sistemas de ósmosis inversa de alta capacidad.

Alta capacidad por un costo bajo. Perfecta para oficinas y pequeñas fábricas. Diseñada para aplicaciones comerciales y residenciales. Es apto para manufactureras, restaurantes, industrias de procesamiento de alimentos, centros comerciales, escuelas y hoteles. El sistema RO200 mejora notablemente el sabor y la calidad de su agua. Reduce el 99% del cloro, los olores y sabores, además del calcio y magnesio que contiene el agua dura, así como los contaminantes que pueda presentar en su toma como: plomo, bario, cloro, mercurio, sodio, cadmio, fluoruro, nitrato y selenio. Este sistema de osmosis es de solamente 30 pulgadas de altura y produce 200 galones por día de agua pura.

Especificaciones:

- Producción: 200 GPD / 757 LPD
- Tanque de agua (incluido): 11 GPD
- Presión de operación: 10 125 psi
- Disponible en: 110 V, 220 V, 240 V (50 / 60 Hz)
- Peso del sistema y tanque: 42 kg
- Dimensiones: (sistema) 50 cm (largo) x 24 cm (ancho) x 80 cm (altura)
- (tanque de 11 G) 40 cm (largo) x 40 cm (ancho) x 58 cm (altura)

Presentación

- Tanque de depósito de agua de 11 galones NSF (National Science Foundation, por sus siglas en inglés) Estándar
- Cubierta de filtros fabricada en polipropileno aprobado por la FDA (Food and Drug Administration, por sus siglas en inglés)
- Dos membranas de 100 GPD a 100 psi
- Fabricada con una válvula de cierre automático para prevenir cualquier daño a la membrana.
- Conector a alimentación de agua
- Válvula de drene
- 1 año de garantía
- Completamente armado
- 100% probado y esterilizado de fábrica listo para instalarse





RO-400

Sistema comercial ligero de ósmosis inversa de 400 GPD (galones por día) para purificación de agua con tanque de 11 galones.





Sistema comercial ligero de ósmosis inversa de 400 GPD (galones por día) para purificación de agua con tanque de 11 galones

Pequeño en tamaño pero grande en rendimiento. Sistemas de ósmosis inversa de alta capacidad.

Alta capacidad por un costo bajo. Perfecta para oficinas y pequeñas fábricas. Diseñada para aplicaciones comerciales y residenciales. Es apto para manufactureras, restaurantes, industrias de procesamiento de alimentos, centros comerciales, escuelas y hoteles. El sistema RO400 mejora notablemente el sabor y la calidad de su agua. Reduce el 99% del cloro, los olores y sabores, además del calcio y magnesio que contiene el agua dura, así como los contaminantes que pueda presentar en su toma como: plomo, bario, cloro, mercurio, sodio, cadmio, fluoruro, nitrato y selenio. Este sistema de osmosis es de solamente 30 pulgadas de altura y produce 400 galones por día de agua pura.

Especificaciones:

- Producción: 400 GPD / 1,514 LPD
- Tanque de agua (incluido): 11 GPD
- Presión de operación: 10 125 psi
- Disponible en: 110 V, 220 V, 240 V (50 / 60 Hz)
- Peso del sistema y tanque: 42 kg
- Dimensiones: (sistema) 50 cm (largo) x 24 cm (ancho) x 80 cm (altura)
- (tangue de 11 G) 40 cm (largo) x 40 cm (ancho) x 58 cm (altura)

Presentación

- Tanque de depósito de agua de 11 galones NSF (National Science Foundation, por sus siglas en inglés) Estándar
- Cubierta de filtros fabricada en polipropileno aprobado por la FDA (Food and Drug Administration, por sus siglas en inglés)
- Dos membranas de 100 GPD a 100 psi
- Fabricada con una válvula de cierre automático para prevenir cualquier daño a la membrana.
- Conector a alimentación de agua
- Válvula de drene
- 1 año de garantía
- · Completamente armado
- 100% probado y esterilizado de fábrica listo para instalarse





RO-800

Sistema comercial ligero de ósmosis inversa de 800 GPD (galones por día) para purificación de agua con tanque de 20 galones.





Sistema comercial ligero de ósmosis inversa de 800 GPD (galones por día) para purificación de agua con tanque de 20 galones

Pequeño en tamaño pero grande en rendimiento. Sistemas de ósmosis inversa de alta capacidad.

Alta capacidad por un costo bajo. Perfecta para oficinas y pequeñas fábricas. Diseñada para aplicaciones comerciales y residenciales. Es apto para manufactureras, restaurantes, industrias de procesamiento de alimentos, centros comerciales, escuelas y hoteles. El sistema RO800 mejora notablemente el sabor y la calidad de su agua. Reduce el 99% del cloro, los olores y sabores, además del calcio y magnesio que contiene el agua dura, así como los contaminantes que pueda presentar en su toma como: plomo, bario, cloro, mercurio, sodio, cadmio, fluoruro, nitrato y selenio. Este sistema de osmosis es de solamente 30 pulgadas de altura y produce 800 galones por día de agua pura.

Especificaciones:

- Producción: 800 GPD / 11,028 LPD
- Tanque de agua (incluido): 20 GPD
- Presión de operación: 10 125 psi
- Disponible en: 110 V, 220 V, 240 V (50 / 60
- Peso del sistema y tanque: 60 kg
- Dimensiones: (sistema) 50 cm (largo) x 24 cm (ancho) x 80 cm (altura)
- (tangue de 20 G) 56 cm (largo) x 56 cm (ancho) x 88 cm (altura)

Presentación

- Tanque de depósito de agua de 20 galones NSF Estándar (National Science Foundation, por sus siglas en inglés)
- Cubierta de filtros fabricada en polipropileno aprobado por la FDA (Food and Drug Administration, por sus siglas en inglés)
- Cuatro membranas de 200 GPD a 100 psi
- Fabricada con una válvula de cierre automático para prevenir cualquier daño a la membrana.
- Conector a alimentación de agua
- Válvula de drene
- 1 año de garantía
- Completamente armado
- 100% probado y esterilizado de fábrica listo para instalarse

